PIAGGIO®

Piaggio Group Americas
140 East 45th St. 17th Floor
New York, NY 10017

49 CFR Part 565 VIN Submission

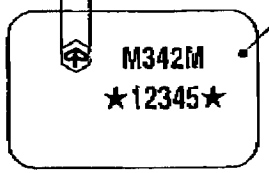
To: NHTSA
400 Seventh Street, SW Room 6116
Washington, DC 20590

Date: June 7, 2006

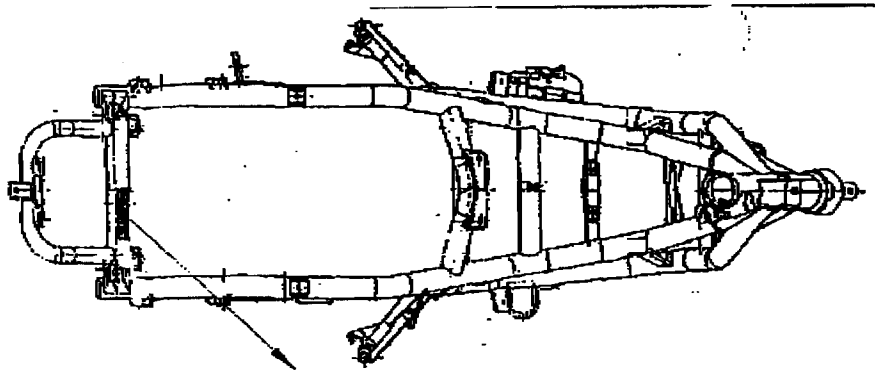
Subject: VIN Decoding Information for Piaggio BV 500
In accordance with 49 CRF 565.7(c), Piaggio Group Americas hereby submits Vehicle Identification Number (VIN) decoding information.

VIN POSITION:	DESCRIPTION:	CODES:
1,2&3	WMI assigned by SAE	Z ~ A ~ P
4	Motorcycle Type	M
5	Body Type	3
6	Engine Type	4
7&8	Net Brake Horse Power	0= 4-Stroke from 280cc and over L= 21,1 - 22
9	Check Digit Calculate – SEE 49 CFR 565.4	
10	Model Year	5=2005
11	Plant Location	5=Italy
12, 13 &14	WMI Assigned by SAE	
15, 16 & 17	Sequential Production Number	

Chiave 5



SCUDETTO, PREFISSO E NUMERAZIONE PROGRESSIVA MOTORE (ESEMPIO) DELIMITATA DA DUE STELLETTE DA STAMPIGLIARE SUL SEMICARTER LATO TRASMISSIONE COME INDICATO. STAMPIGLIATURA MOTORI VEDERE TAB. 5358/P.V.



ZAPM340W * ▲ 5000000

VIN (Vehicle Identification Number) da stampigliare sull'elemento unione fiancate (lato destro del veicolo).
N.B.: I caratteri da stampigliare (altezza 5 mm) devono essere eseguiti secondo la Tabella 5366/P.D.T.

- PRODUCTION PLANT (vedi tabella)
- MODEL YEAR (vedi tabella)
- CHECK DIGIT (per il suo calcolo vedi tabella WORKSHEET)
- ENGINE NET HORSEPOWER (vedi tabella)
- CARATTERISTICHE MOTORE (vedi tabella)

TABELLA ENGINE NET HORSEPOWER

Code	bhp	Code	bhp	Code	bhp
A	≤ 2	J	16,1 ÷ 18	T	32,1 ÷ 34
B	2,1 ÷ 4	K	18,1 ÷ 20	U	34,1 ÷ 36
C	4,1 ÷ 6	L	20,1 ÷ 22	V	36,1 ÷ 38
D	6,1 ÷ 8	M	22,1 ÷ 24	W	38,1 ÷ 40
E	8,1 ÷ 10	N	24,1 ÷ 26	X	40,1 ÷ 42
F	10,1 ÷ 12	P	26,1 ÷ 28	Y	42,1 ÷ 44
G	12,1 ÷ 14	R	28,1 ÷ 30	Z	44,1 ÷ 46
H	14,1 ÷ 16	S	30,1 ÷ 32		

TABELLA MODEL YEAR

CODICE	ANNO COSTRUZIONE	CODICE	ANNO COSTRUZIONE	CODICE	ANNO COSTRUZIONE
W	1998	2	2002	6	2006
X	1999	3	2003	7	2007
Y	2000	4	2004	8	2008
1	2001	5	2005	9	2009

▲ IL TRIANGOLO IDENTIFICA IL CODICE ANNO CHE DOVRA' ESSERE STAMPIGLIATO NELLA 10° POSIZIONE DEL VIN A PARTIRE DALLA PRODUZIONE DI OGNI MESE DI MARZO STAMPIGLIANDO NELL'ANNO IN CORSO, IL CODICE INDICANTE L'ANNO SUCCESSIVO. INIZIO PRODUZIONE COMUNQUE MODEL YEAR 2006.

TABELLA CARATTERISTICHE MOTORE

Code	Engine type	Engine displacement
1	2 stroke	< 50 cc
2	2 stroke	from 50 to 125
3	2 stroke	from 126 to 169
4	2 stroke	from 170 to 279
5	2 stroke	from 280 cc and over
6	4 stroke	< 50 cc
7	4 stroke	from 50 to 125
8	4 stroke	from 126 to 169
9	4 stroke	from 170 to 279
0	4 stroke	from 280 cc and over

TABELLA PRODUCTION PLANT

Code	Made in
1	ARGENTINA
2	TAIWAN
3	INDIA
4	CHINA
5	ITALY
6	SPAIN

WORKSHEET : CHECK DIGIT CALCULATION

CHARACTER POSITION	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
ACTUAL VIN (EXAMPLE)	Z	A	P	M	3	4	0	W	▲	5	5	0	0	0	0	0	0	
CONVERTED VALUES	9	1	7	4	3	4	0	8		5	5	0	0	0	0	0	0	
MULTIPLIER	8	7	6	5	4	3	2	10	0	9	8	7	6	5	4	3	2	
PRODUCT (VALUES X MULTIPLIER)	72	7	42	20	12	12	0	80	0	45	40	0	0	0	0	27	18	404

CONVERSION TABLE LETTERS TO NUMBERS

A = 1	N = 5
B = 2	P = 7
C = 3	R = 9
D = 4	S = 2
E = 5	T = 3
F = 6	U = 4
G = 7	V = 5
H = 8	W = 6
J = 1	X = 7
K = 2	Y = 8
L = 3	Z = 9
M = 4	

CHECK DIGIT COMPUTATION

SUM OF PRODUCTS	DIVIDED BY	EQUALS WHOLE NUMBER + DECIMAL
	11	

EXAMPLE

404	11	36	.36

BECAUSE THE DECIMAL IS: .36
THE CHECK DIGIT IS 4
AS SHOWN IN THE DIGIT TABLE

CHECK DIGIT

IF THE DECIMAL IS	THE CHECK DIGIT IS
.09	1
.18	2
.27	3
.36	4
.45	5
.54	6
.63	7
.72	8
.81	9
.90	K
.00	0

	01	10/11/04	G.P.	W	Variato VIN, 8° posizione da "X" a "W".
Modifiche Modifications	Esp. Prev.	Data Date	Firma Sign.	Cod.	Descrizione della modifica Modification description

Data Date 03/11/04
Disegnato Drawn Pizzo G.
Controllato Checked
Visto Approved

Denominazione Pattern: Stampigliatura motore - telaio
Beverly 500 - USA

Materiale Material

Cod. Gruppo Code group

Normatività Standard

PIAGGIO
Piaggio & C. S.p.A.
Stabilimento di Pontedera
Mod. 01 11 00 A 3

Per ogni avanzamento progettuale della tolleranza si fa riferimento al disegno di base, vedere Tabella 5366/P.D.
Gli altri standard sono prescritti secondo la 5366/P.D. generale

Disegnatore Draughtsman N

Peso kg Weight

Scala Scale AT3004

Incisor - Cutter Fir

Cr. 2 Codice Code W

N. DISEGNO - PART NUMBER 631389

Il presente disegno è proprietà della Piaggio & C. Pontedera, e senza permesso scritto della stessa non può essere assolutamente utilizzato per la costruzione dell'oggetto rappresentato, né venire comunicato a terzi. Rimane a carico e terzo responsabile la società proprietaria tutela i propri diritti a termini di legge.
All proprietary rights reserved by Piaggio & C. S.p.A. Pontedera. The drawing shall not be reproduced or in any way utilized to make components and it must not be released to other parties without written consent. The Company asserts its rights according to the Law.

Targhetta base: 576701
Reference sticker:

100

55

MFD BY PIAGGIO & C. SPA **00/00**
GVWR 415KG (915LB)
GAWR FRONT 136KG(300LB) WITH 110/70-16 52S TIRE,
E3.00X16 RIM, AT 220 KPA (31.9 PSI) COLD
GAWR REAR 279KG(615LB) WITH 150/70-14 66S TIRE,
E4.50X14 RIM, AT 250 KPA (36.3 PSI) COLD

This vehicle conforms to all applicable U.S. Federal Motor Vehicle Safety Standards in effect on the date of manufacture shown above

VIN:
TYPE: MOTORCYCLE

Mese/Anno
Month/year

Spess. 0.5
Thick.

Zona riservata per la stampigliatura rif. Tab 631389
Reserved space for stamp ref. Tab. 631389

- Zona riservata per la numerazione progressiva del numero di telaio, da stampare con inchiostro indelebile.
- Altezza caratteri 4.5 mm Tab. 5386/PDT

- *Reserved space for progressive numeration of the frame To stamp with indelible ink. Height character 4.5 mm Chart 5386/PDT*

N.*B.*

La stampigliatura dei caratteri (altezza minima 2.4 mm) deve essere eseguita con stampante a trasferimento termico modello "MASTER MPH T4FRG0001" o simili, con nastro nero"MPAX R7+"

The stamp of the caracteres must be performed with termic trasfer printer "MASTER MPH 74 FRG00001" or similar, with black ribbon "MPAX7+"

Esp.	Data	Firma	Cod.	Descrizione della modifica / Modification description

Data	11/11/04	Denominazione / Part Name	**Targhetta costruttore**	
Disegnato	Vitè		Builder sticker	
Controllato		Materiale / Material	*Pellicola in P.V.C. autoadesiva tipo "AZO" Norma 2805 L.T.*	Cod. Colore / Colour code: N; Normalizzato / standard: R
Visto			*P.V.C. autoadhesive pellicle "AZO" type Standard 2805 T.L.*	
PIAGGIO, Piaggio & C. S.p.a, Stabilimenti di Pontedera		Per errori ammissibili per quote senza tolleranza ed altre prescrizioni generali, vedere Tabella 1500/T.S. / General tolerances and prescription according to 1500/T.S. standard.	Disegno origine / Origin Drawing: 622440	Peso kg. / Weight; Codice lessico / Denom. code: *800900*
Mod. 0166 UNI A 4		Inviato per - Delivered For	CF. 3	Codice / Code: W; N. DISEGNO - PART NUMBER: **623343**

Il presente disegno e' proprieta' della Piaggio & C. Pontedera e senza permesso scritto della ditta non potra' essere comunque utilizzato per la costruzione dell'oggetto rappresentato ne venire comunicato a terzi o riprodotto. La società proprietaria conserva i propri diritti a termini di legge.
All proprietary rights reserved by Piaggio & C. S.p.a Pontedera. This drawing itself not be reproduced or in any way obliged to make components and it must not be released to other parties without written consent. The Company asserts one's rights according to the law

PIAGGIO & C. SpA
DRO/RDM - PROVE MOTORI
BANCO MOTORE

PROVA N° **001/03**

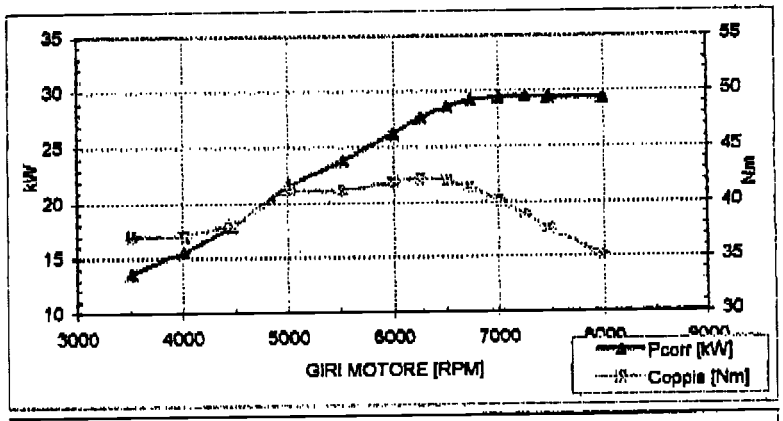
TIPO DI PROVA:
MARCA: **PIAGGIO**
MODELLO: X9 500 IE 4T/4V USA
MOTORE N°: M272M 0999

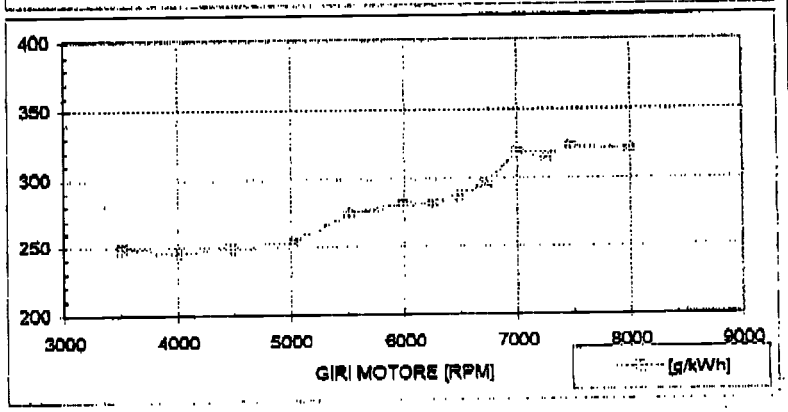
PRESSIONE AMBIENTE	[mmHg]	771	[kPa]
RENDIMENTO TRASMISSIONE	η	0.850	
DENSITA' COMBUSTIBILE	[g/l]	746	
RAPPORTO TRASMISSIONE TOT		6.720	

α2	1.176

Giri [RPM]	Giri Ruota	TBS [°C]	TBB [°C]	UR [%]	Tamb [°C]	Pvap [kPa]	α1	F [N]	F [kg]	P [CV]	alb. motore Pcorr [kW]	alb. motore Coppia [Nm]
3515	523	20.0	13.0	43.4	22.0	1.02	0.962	305.9	31.18	16.31	13.57	[illegible]
4012	597	20.0	13.0	43.4	22.0	1.02	0.962	306.0	31.19	18.62	15.50	[illegible]
4469	665	20.0	13.0	43.4	22.0	1.02	0.962	315.0	32.11	21.35	17.78	[illegible]
5013	746	20.0	13.0	43.4	22.0	1.02	0.962	340.5	34.71	25.89	21.56	[illegible]
5624	822	20.0	13.0	43.4	22.0	1.02	0.962	340.0	34.66	28.49	23.72	[illegible]
5988	891	20.0	13.0	43.4	22.0	1.02	0.962	346.3	35.30	31.45	26.18	[illegible]
6256	931	21.0	13.5	41.4	22.0	1.03	0.962	349.2	35.60	33.14	27.59	[illegible]
6505	968	21.0	13.5	41.4	22.5	1.03	0.963	346.9	35.36	34.23	28.53	[illegible]
6733	1002	21.0	13.5	41.4	22.5	1.03	0.963	342.2	34.88	34.95	29.13	[illegible]
7002	1042	21.0	13.5	41.4	22.5	1.03	0.963	331.6	33.80	35.22	29.35	[illegible]
7255	1080	21.0	13.5	41.4	22.5	1.03	0.963	321.2	32.74	35.36	29.47	[illegible]
7479	1113	21.0	13.5	41.4	23.0	1.03	0.964	310.4	31.64	35.22	29.30	[illegible]
7997	1190	22.0	14.0	39.6	24.0	1.05	0.966	288.8	29.44	35.03	29.29	[illegible]

t [s]	[kg/h]	[g/CVh]	[g/kWh]
	3.50		[illegible]
	3.94		[illegible]
	4.57		[illegible]
	5.66		[illegible]
	6.77		[illegible]
	7.63		[illegible]
	8.07		[illegible]
	8.50		[illegible]
	8.94		[illegible]
	9.73		[illegible]
	9.64		[illegible]
	9.84		[illegible]
	9.69		[illegible]





DATA:18/12/03 - ORA:08:54

Ing D Cundari